



*Ensemble scolaire Saint Joseph - Saint Rémi, de la Maternelle à la 3<sup>ème</sup>*

*Un groupe scolaire ancré dans l'histoire, tourné vers l'avenir*

*9, boulevard du Midi 61800 TINCHEBRAY - ☎ 02 33 66 60 76 - 📠 02 33 65 55 73 - ce.0610714V@ac-caen.fr*

## TELETHON 2012

*Le 30 novembre 2011*

*Chers parents,*

*Comme il est de tradition au collège Saint Rémi, nous participons ce **vendredi 07 décembre après-midi au téléthon 2012.***

*Cette année, nous allons courir au profit de ceux qui ne peuvent pas. Ce vendredi après-midi, nous allons effectuer des relais au plan d'eau de Tinchebray et effectuer quelques activités de plein air; Chacun court en donnant le meilleur de lui-même, en fonction de ses capacités physiques. A 16h00, nous offrirons une boisson, symbole de partage, à tous les élèves. Ils auront aussi la possibilité d'acheter pour une somme modique une part de gâteau fait par les élèves de Saint Joseph : l'argent est entièrement reversé à l'association qui gère le Téléthon.*

*Lors de la réunion de préparation, nous avons décidé d'ouvrir cet après-midi aux parents qui souhaitent accompagner des élèves au plan d'eau de Tinchebray. Pour ceux d'entre vous que ça intéresse, nous vous donnons rendez-vous à 13h50 sur la cour du collège à l'entrée du self.*

*A l'occasion de cet après-midi sportive, vous avez la possibilité de faire un don qui sera intégralement reversé à l'association AFM TELETHON.*

*Au nom de la liberté individuelle, vous avez bien sûr le droit de ne pas faire de don. Cependant, votre enfant doit être présent au collège car l'action effectuée a lieu dans le cadre du projet d'établissement, inspiré lui-même par notre projet éducatif (« La communauté éducative aide à développer, chez chacun, le goût des responsabilités, de l'effort, de la confiance, de la tolérance, de la solidarité, du don de soi... (délégués de classe, rencontres sportives, dialogue, respect des idées des autres, ouverture aux peuples en détresse... »).*

*Je vous demanderai de remplir le coupon ci-dessous. Veuillez croire, chers parents, en l'assurance de mon sincère dévouement.*

*Monsieur Perronno*

✂ .....

### TELETHON 2012

*Mon enfant ..... en classe de ..... participe au téléthon 2012*

*et fait un don pour l'AFM d'un montant de : .....*

*(Les chèques sont à libeller à l'ordre de « AFM Téléthon »)*